



Schweißzertifikat

2306-1090-1.00401.HWKP.2017.001

In Übereinstimmung mit EN 1090-1 Tabelle B.1, wird hiermit folgendes erklärt:
Hersteller und Herstellwerke haben den Nachweis erbracht, dass die Anforderungen der Europäischen Norm EN 1090-2 für die Ausführung von Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile erfüllt werden.

Hersteller	LHW GmbH Am Bieberbach 2 55471 Reich
Herstellerwerke	LHW GmbH Am Bieberbach 2 55471 Reich
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2008 + A1:2011
Ausführungsklassen	EXC 1 und EXC 2 nach EN 1090-2
Schweißprozesse <small>Referenznummer nach DIN EN ISO 4063</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen 141 - Wolfram-Inertgasschweißen 135 - Metall-Aktivgasschweißen (t-MAG)
Grundwerkstoffe	S235, S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 Nichtrostende Stähle 1.4301, 1.4307, 1.4541, 1.4401, 1.4404, 1.4571 bis S235 nach EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Michael Lang Schweißfachmann (EWS) geb.: 18.06.1968
Unterstützer Schweißaufsichtsperson	Alexander Fleitling geprüfter Schweißer geb.: 05.10.1981
Bemerkungen	Die vorgenannten Schweißprozesse dürfen nur durch qualifizierte Schweißer entsprechend EN 1090-2 Punkt 7.4.2 und mit qualifizierten Schweißverfahren entsprechend EN 1090-2 Punkt 7.4.1 ausgeführt werden. Bei der Verarbeitung von nichtrostenden Stählen ist in Deutschland die Zulassung Z-30.3-6 zu beachten.
Gültigkeitsbeginn	15.09.2017
Gültigkeit	Dieses Schweißzertifikat gilt nur in Verbindung mit dem Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle Nr. 2306-CPR-1090-1.00401.HWKP.2017.001 und nur solange dieses Gültigkeit hat, längstens jedoch bis zum nächsten Überwachungstermin.
Nächste Überwachung	14.09.2018

Kaiserslautern, 15.09.2017



Dipl.-Ing. Theodor Henges
Leiter der Zertifizierungsstelle



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZE-19292-01-00